

Standaard uitvoering

- 42 km/uur
- Motor PowerTech Plus 6068HF, 168 PK
- Gewicht met puinbak max. 14000 kg
- Hydraulische snelwisselaar
- 3de hydraulische sectie
- Zwaailamp
- Lastcompensator veersysteem
- Luchtgeveerde stoel
- Werklampen voor en achter op de machine
- Temperatuur aanduiding voor oliën en koelvloeistof
- Drukmeters voor oliën
- Airco
- Automaat op de transmissie

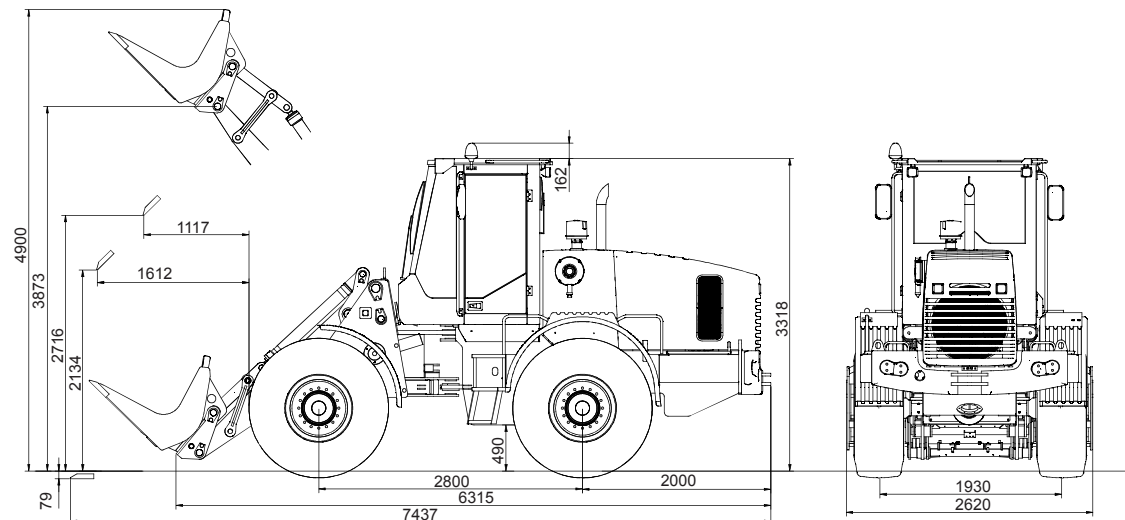
Extra uitvoering

- Extra zwaailamp
- Neerklapbare zwaailamp steun
- Joystickbesturing
- 4e hydraulische sectie
- Extra retour leiding hydrauliek
- Extra Werklampen

- 12 volt aanhangwagen stekker
- Trekhaak met vangmuil
- Gereedschap bak in de rechter opstap
- Centraal smeersysteem
- Spuiten in bedrijf kleur
- Radio met bluetooth
- Carkit parrot
- Aansluiting 27mc
- Roetfilter
- Start blokkering
- Voertuig volgsysteem

Uitrusting stukken

- Puinriek
- Dichte bak
- Palletvorken
- Verstelbare rubber schuif
- Stenenklem met jip en rotor
- Balenklem
- Rolbezem
- Slangbreuk
- Lastmoment beveiliging
- etc.



Kanaal Zuid 114, 7332 BD Apeldoorn, P.O. Box 159, 7300 AD Apeldoorn
Phone +31(0)55 - 533 43 63, Fax +31(0)55 - 542 83 31, E-mail: info@werklust.nl, www.werklust.nl



WG18F
TECHNISCHE GEGEVENS

Motor

De Werklust WG18F is uitgerust met een 6 cilinder common rail turbodieselmotor met een hoog koppel bij lage toeren.

Merk	John Deere
Type	PowerTech Plus 6068HF
Vermogen	124 kW bij 2000 omw/min
Inhoud	6,8 liter
Koelsysteem	Vloeistof
Emissie	Tier 3



Banden

Standaard	20.5R25
Optie	o.a. 650/65R25

Besturing

De load sensing besturingspomp geeft alleen vermogen wanneer gevraagd. Dit verlaagt het brandstofverbruik. Het sturen verloopt snel en licht. Ook bij hoge snelheden blijft de besturing precies en soepel.

Stuurcilinders:	twee dubbelwerkende cilinders.
Stuurhoek	2 x 40°
Systeem	load sensing
pomp	Bosch Rexroth
Pompopbrengst	96 ltr/min
Werkdruk	175 bar
Draairadius (buitenr. Band)	5,11 mtr.

Laadframe

Het laadframe van de Werklust WG18F wordt aangestuurd via een load sensing systeem van Bosch Rexroth. Een hydraulisch bedienbare snelwisselaar is standaard. Het doordachte hefarmen-systeem maakt het mogelijk dat de wiellader zichzelf kan uitgraven. Dit is uniek! Werken in drassige bodem kan nu zonder vastraken worden gedaan. De Werklust WG18F is voorzien van afgedichte bussen en geharde pennen van chroom - molybdeen - staal.

Kinematiek:	parallel
-------------	----------



Hydraulisch systeem

Het meedenkend load sensing systeem zorgt ervoor dat de vereiste kracht beschikbaar is daar waar op dat moment nodig. De hoofdventielen worden servo gestuurd en proportioneel aangestuurd.
Functies: heffen, neutraal, zakken, zweefstand, achterover; neutraal, voorover.

Systeem	load sensing
Pomp	Parker Hannifin
Pompopbrengst	152 ltr/min
Werkdruk	280 bar
Heftijd	5.0 sec
Daaltijd	2.5 sec
Storttijd	1.3 sec

Rijaandrijving

De Werklust WG18F is voorzien van de zuur robuuste ZF-Ergopower transmissie WG160. In plaats van 'brute- power' door te geven, schakelt deze nieuwe ZF transmissie intelligent en soepel. De fullpower-shift is voorzien van een voortreffelijke oliekoeler waardoor grote trekkracht en hoge snelheden onbeperkt haalbaar zijn.

Voras	automatisch sperdifferentieel
Achteras:	automatisch sperdifferentieel
Schommelhoek achter	12,5 graden
Max. Snelheid (1ste versn.)	7 km/h
Max. Snelheid (2de versn.)	14 km/h
Max. Snelheid (3de versn.)	26 km/h
Max. Snelheid (4de versn.)	42 km/h



Zelf uitgraven door doordacht hefarmen-systeem

Cabine

De Werklust WG18F heeft een moderne veilige ruim-zicht cabine. De nieuw cabine is stiller, schoner en ruimer. Het zicht is flink verbeterd en het comfort is toegenomen door een goede positionering van alle schakelaars en handels. Ook de demping is toegenomen wat resulteert in een perfecte werkplek.

- Comfortabele klimaat regeling met stoffiltering.
- Verstelbaar stuurwiel, zitting armsteunen en bedieningshandel.
- Trillingdempers en geluidisolatie.
- Verbeterd zicht rondom de machine voor verhoogde veiligheid.
- Eenvoudig schoon te houden nieuw interieur en vlakke vloer.
- Meerdere opbergmogelijkheden.
- Gelaagde en getinte voorruit en veiligheidsglas voor bescherming van de machinist.
- Schuifraam
- Ergonomisch gepositioneerde handgrepen
- Halogeen werkklampen gemonteerd aan voor- en achterkant voor goed zicht.
- Ruitenwisser met wis/was op voor- en achterruit
- Urenteller en brandstofniveau aanduiding
- 12 volt stekker
- Binnenverlichting
- Zonneklep en binnenspiegel



Inhoud

brandstoftank	213 liter
Hydrauliek	126 liter
koelsysteem	29 liter

Electrisch systeem

Dynamo:	24 V / 70 A
Startmotor	5,2 kW / 24 V
Accu	2x 12 V / 120 Ah

Het Canbus informatiesysteem geeft de machinist een continue overzicht van de status van de machine.



Operationele gegevens

Bakinhoud	2,0 – 3,0 m3
Bakbreedte	2,5 – 3,2 mtr.
Stortheogte max.	2,85 mtr.
Kiepbelasting recht max.	9250 kg
Kiepbelasting geknikt max.	7950 kg
Breekkracht	10500 kg
Lengte	7,25 mtr.
Transportlengte (zonder bak)	6,1 mtr.
Inzetgewicht max.	14000 kg



Hoge bodemvrijheid door doordacht knikpunt-systeem.